

程序文件	文件编号	XX-QP105
认证产品例行检验和确认检验控制程序	版次	A/0
	页码	第 1 页 共 2 页

## 1 范围

本标准规定了本企业认证产品例行检验和确认检验的控制程序与要求。  
本标准适用于本企业认证产品例行检验和确认检验的控制。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

CNCA—01C—010：2007 电气电子产品类强制性认证实施规则 低压电器 低压成套开关设备

XX-QP008 产品出厂检验控制程序

XX-QB005 低压成套开关设备定期确认检验标准

## 3 职责

3.1 生产部应根据 CNCA—01C—010：2007 中有关规定制定企业认证产品例行检验和确认检验用标准或规范。

3.2 品质部负责认证产品的例行检验和确认检验，并作好相关记录，检验记录目录见附录 A。

## 4 控制程序与要求

### 4.1 低压成套开关设备的例行检验

按 CNCA—01C—010：2007 对“例行检验”的定义，低压成套开关设备的例行检验，即为相应产品标准或检验规范中规定的出厂试验，应按 XX-QP008 执行。

### 4.2 低压成套开关设备的确认检验

4.2.1 低压成套开关设备的确认检验应每年进行一次，具体的检验时间可依据生产部的生产合同情况而定。

4.2.2 低压成套开关设备的确认检验用试验样品的抽样，一般是从当批生产合同中随机抽取一台。

4.2.3 低压成套开关设备的确认检验的检验项目、检验要求与方法等检验内容，应按 XX-QB005 有关规定执行。

---

程序文件	文件编号	XX-QP105
认证产品例行检验和确认检验控制程序	版次	A/0
	页码	第 2 页 共 2 页

## 5 相关记录

产品检验的相关记录有：

XX-RD017 低压成套开关设备出厂检验记录

XX-RD018 低压成套开关设备确定检验记录

---