

程序文件	文件编号	XX-QP104.3
关键元器件和材料控制程序 第3部分：变更认证的程序	版次	A/0
	页码	第1页 共4页

1 范围

本部分规定了本企业 3C 产品变更认证中有关低压成套开关设备涉及安全的关键元器件和材料发生更改的变更认证程序与要求。

本部分适用于本企业在申请 3C 产品认证过程中及获得 3C 认证证书后,对低压成套开关设备涉及安全的关键元器件和材料发生更改的产品变更认证的控制。

在企业低压成套产品认证技术负责人未经认证机构考核认定前,所有涉及安全的关键元器件和材料发生更改应按 XX-QP103 执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5585.1—2005 电工用铜、铝及其合金母线 第1部分:铜和铜合金母线

JB/T 10316 低压成套开关设备和控制设备用母线架

CNCA—01C—010: 2007 电气电子产品类强制性认证实施规则 低压电器 低压成套开关设备

3 职责

3.1 生产部技术人员负责提交涉及安全的关键元器件和材料发生更改的 XX-RD040 成套设备安全件变更申请表,见第 6 章。本更改应是可由技术负责人批准的有关低压成套开关设备涉及安全的关键元器件和材料的更改。

3.2 低压成套产品认证技术负责人负责对低压成套认证产品中使用的涉及安全的关键元器件和材料更改的检查、认定,以及批准除更改时需认证机构认可外的其它关键元器件和材料更改。

4 关键元器件和材料

4.1 关键元器件和材料的界定

各类低压成套产品涉及安全的关键元器件和材料的界定,应按 CNCA—01C—010: 2007 有关规定执行。

程序文件	文件编号	XX-QP104.3
关键元器件和材料控制程序 第3部分：变更认证的程序	版次	A/0
	页码	第2页 共4页

4.2 关键元器件和材料明细

按 CNCA—01C—010：2007 规定，本企业低压成套涉及安全的关键元器件和材料为：壳体、低压断路器、低压开关、低压接触器、热过载继电器、母线、绝缘导线及绝缘支撑件等主电路用元器件和材料。

5 变更程序与要求

5.1 总则

所有变更都不应低于经过型式试验的产品的技术参数和性能。关键元器件和材料的技术参数和性能应不低于经过型式试验的关键元器件和材料的技术参数和性能，在 CCC 认证范围的产品应有 CCC 证书。

5.2 主进线开关、母线、绝缘支撑件的变更

5.2.1 变更的一般要求

主进线开关、母线、绝缘支撑件的变更应经过认证机构的批准。

除主进线开关、母线和绝缘支撑件外，其它关键元器件和材料的变更由企业的技术负责人确认批准，并保存变更记录，以便于认证机构监督检查，必要时做验证试验。

注：主进线开关是指：

进线柜的开关及独立安装的柜（箱）的进线开关，在主电路中起隔离、接通和分断的关键元器件。也就是指进线柜的所有开关及同一工程所有非进线柜中的进线主开关。

5.2.2 主进线开关变更

主进线开关变更要求如下：

- a) 主进线开关应符合相应产品标准的规定；
- b) 若主进线开关的变更引起主回路电气结构（如母线布置）发生变化时，应做短时耐受电流验证试验及温升试验。

5.2.3 母线的变更

母线的变更要求如下：

- a) 母线应符合 GB/T 5585.1—2005 产品标准的规定；
- b) 提供符合 GB/T 5585.1—2005 规定的由经 CNAS 认可的试验室出具的 4 年之内的有效的母线试验（或检测）报告，或做母线温升试验。

5.2.4 绝缘支撑件的变更

绝缘支撑件的变更要求如下：

- a) 绝缘支撑件应符合 JB/T 10316 产品标准的规定；

程序文件	文件编号	XX-QP104.3
关键元器件和材料控制程序 第3部分：变更认证的程序	版次	A/0
	页码	第3页 共4页

b) 提供符合 JB/T 10316 规定的由 CNAS 认可的试验室出具的 4 年之内的有效的绝缘支撑件的试验（或检测）报告，或做绝缘支撑件间隔距离最大的母线的短路强度试验。

5.3 提高额定电流（In）上限值的变更

需按该中证单元规定的样品规格（额定电流为提高后的 In）和数量提供样机，按规定进行主母线额定短时及额定峰值耐受电流能力验证及温升极限验证。

5.4 防护等级的变更

同一中证单元防护等级变更，应做防护等级及相应的温升极限验证。

6 相关记录

相关记录有：

XX-RD040 成套设备安全件变更申请表，见附录 A 格式。